

SOLDADURA ELECTRODO REVESTIDO

45 HORAS

OBJETIVOS:

Realizar soldaduras con arco eléctrico con electrodos revestidos en chapas y perfiles de acero al carbono, sobre juntas en ángulo, a tope y solape, en todas las posiciones, aplicando las especificaciones técnicas de construcción y criterios de calidad, seguridad y respeto al medio ambiente.

CONTENIDOS

1. PARTE PRACTICA 35 HORAS

- Instalar el equipo y elementos auxiliares para el soldeo con arco eléctrico con electrodos revestidos
- Preparar y puntear las juntas a unir de chapas a tope con chaflán.
- Preparar y puntear piezas en ángulo.
- Soldar chapas de acero al carbono con electrodo básico a tope, en posición horizontal con chaflán en V.
- Soldar chapas de acero suave en espesores finos y medios, con electrodo rutilo, en ángulo interior y acunado, horizontal, con cordón de raíz y pasadas de recargue estrechas.
- Soldar chapas de acero al carbono con electrodo básico, en ángulo exterior horizontal.
- Soldar en vertical ascendente a tope, con chaflán.
- Soldar en vertical ascendente en ángulo exterior e interior.
- Soldar chapas a tope con chaflán en cornisa.
- Soldar chapas bajo techo a tope con chaflán.
- Soldar chapas en rincón y ángulo exterior, bajo techo.
- Unir perfiles normalizados.
- Soldadura en chaflán, ángulo y solape, en diferentes posiciones

2. PARTE TEORICA 10 HORAS

- Fundamentos de la soldadura al arco con electrodo revestido. Aplicación, ventajas e inconvenientes del proceso.
- Normativas de Prevención de Riesgos Laborales, Calidad y Medio Ambiente.
- Seguridad específica relacionada con el proceso de soldeo con electrodos revestidos "EPIS".
- Protección durante la eliminación de impurezas.
- Ventilación en los lugares de trabajo angostos.
- Seguridad personal
- Soldabilidad de los aceros al carbono con arco eléctrico.
- Conceptos básicos de electricidad (tensión, intensidad...) y su aplicación a la soldadura
- El arco eléctrico: definición, características
- Tipos de corriente. Polaridad.
- Características del equipo de soldadura eléctrica con electrodo revestido, descripción de elementos y accesorios.
- Fuentes de energía para el soldeo.
- Mantenimiento de equipos de soldeo
- Material de aportación: electrodos y normas de aplicación relacionadas. Simbología según normas UNE-EN.
- Normas sobre preparación de piezas y punteado
- Tecnología de la soldadura con arco con electrodo revestido
- Técnicas operativas del punteado con electrodos revestidos
- Técnica operativa en el soldeo de perfiles
- Operaciones a seguir en el soldeo en las distintas posiciones: inclinación del electrodo, arco corto o largo, movimiento y avance del electrodo.
- Secuencias y métodos operativos según tipos de junta y disposición de la estructura.
- Defectología de la soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido. Causas y correcciones.
- Deformaciones producidas por la soldadura: técnicas aplicadas para su atenuación

- Dilataciones, contracciones, tensiones y deformaciones producidas por la soldadura de los aceros

A QUIEN VA DIRIGIDO

Desempleados-as que sean mayores de 45 años, de larga duración o en riesgo de exclusión social.

SOLDADURA ELECTRODO REVESTIDO

45 HORAS

SOLDADURA ELECTRODO REVESTIDO

45 HORAS

